

Agglomeriertes Schweißpulver BF 8.13

Schweißpulvertyp: Calcium-Silicat

Normbezeichnung: ISO 14174 – S A CS 3 CCrMo AC

Eigenschaften:

Agglomeriertes und aktives UP-Pulver (Legierungscharakteristik C, Cr, Mo) zum Auftragschweißen und Verbindungsschweißen von niedriglegierten Drahtelektroden.

BF 8.13 zeigt konstante chemische Reaktionen, wie sie für ein Bavaria-legiertes Flussmittel typisch sind.

BF8.13 ist ein Hartauftragpulver für Härte bis 340HB mit BA-S2.

Weitere Informationen gerne auf Anfrage.

Hauptbestandteile:

$\text{SiO}_2 + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiO}_2$	$\text{CaO} + \text{MgO}$	CaF_2
55 %	25 %	10 %
Basizitätsgrad nach Boniszewski: ~1,7		

Pulverschüttgewicht: 1,2–1,3 kg/dm³ (l)

Körnung nach ISO 14174: 2–16 (Tyler 10×65)

Strombelastbarkeit: 800 A DC Eindraht 4,0 mm

Verpackung: 25 kg PE-Säcke, Fässer 25 kg

Lagerung und Haltbarkeit: Originalverpacktes Schweißpulver in geschlossenen Säcken und in trockenen Räumen ist bis zu einem Jahr ab Lieferdatum lagerfähig.

Pulverspezifische Rücktrocknungsbedingungen: 150–200 °C effektive Pulvertemperatur

Chemische Zusammensetzung

(typische Werte in %)

		C	Mn	Si	Cr	Mo
Reines Schweißgut 1L	BA-S2	0,12	1,3	0,6	1,3	0,15
Reines Schweißgut 2L	BA-S2	0,12	1,5	0,7	1,7	0,20
Reines Schweißgut 3L	BA-S2	0,12	1,7	0,9	1,8	0,25

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

(typische Werte)

	Wärmebehandlung	Härte
Lage 1 – BA-S2	Unbehandelt	270 HB
Lage 2 – BA-S2	Unbehandelt	330 HB
Lage 3 – BA-S2	Unbehandelt	340 HB