

## Agglomeriertes Schweißpulver BF 47 NiMo

**Schweißpulvertyp:** Calcium-Silikat

**Normbezeichnung:** ISO 14174 – S A CS 3 5654 DC

**Eigenschaften:**

Agglomeriertes, aktives UP-Bandschweißpulver, welches den Chromabbrand im Lichtbogen kompensiert sowie Nickel und Molybdän in das aufgetragene Schweißgut zulegiert. BF 47NiMo ist speziell für das Hartauftragsschweißen von Cr-, CrNiMo-Bändern designed. Sowohl bei der Erstlagenschweißung als auch bei Folgeraupen auf einem vorgewärmten Trägerwerkstoff zeichnet sich das Bavaria-Pulver BF 47NiMo durch eine selbstablösende Schlacke ohne Restschlacken bei hohen Zwischenlagentemperaturen aus. Glatte Nahtoberflächen mit flachen Nahtübergängen und kerbfreien Überlappungen sind charakteristisch für dieses UP-Bandschweißpulver. Dieses Resultat ist die ideale Voraussetzung für die nachfolgende maschinelle Bearbeitung der auftraggeschweißten Werkstücke (geringer Abtrag bei der spanenden Oberflächenbearbeitung sowie höchste Schlackeneinschlusssicherheit). Durch die Justierung geeigneter Schweißparameter lässt sich auch innerhalb bestimmter Grenzen der Grad der Auflegierung von Nickel und Molybdän durch das Pulver beeinflussen. Gleichmäßiges Legierungsverhalten mit kontrollierten Ni-/Mo-Zubständen sichert konstante chemische sowie mechanisch-technologische Gütewerte in den hochlegierten Auftragslagen.

Aufgrund eines speziell entwickelten Herstellungsprozesses dieses Pulvers unter Auswahl von weltweit streng selektierten, qualitativ hochwertigen Rohstoffen werden mit BF 47NiMo konstante Schweißigenschaften bei niedrigsten Wasserstoffgehalten im Auftragsschweißgut erzielt.

**Einsatzgebiete:**

Auftragsschweißpulver für Bereiche der abrasiven sowie der chemisch resistenten Oberflächenveredelung mittels Bandelektroden. Hauptanwendungsgebiet ist die Wiederaufbereitung von Stranggussrollen, die während ihres Betriebes großen abrasiven, thermischen (zyklische Thermoschockbeanspruchung) sowie stark korrosiven Umgebungen ausgesetzt sind.

Durch die Verwendung der Bandelektrode BA-Strip 430 in Kombination mit BF 47NiMo erhalten Sie eine technologisch aufeinander abgestimmte Band-Pulver-Kombination, mit der höchste Standzeiten für Stranggußrollen erzielt werden.

Durch die Bildung eines hochviskosen sowie kurzen Schlackenbades während der Schweißungen ist eine produktionssichere Verarbeitung selbst auf kleinsten Wellendurchmessern möglich.

**Weitere Informationen gerne auf Anfrage.**

**Hauptbestandteile:**

$\text{SiO}_2 + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiO}_2$	$\text{CaO} + \text{MgO}$	$\text{CaF}_2$
50 %	30 %	15 %
Basizitätsgrad nach Boniszewski: ~1,2		

**Pulverschüttgewicht:** 1.0–1.1 kg/dm<sup>3</sup> (l)

**Körnung nach ISO 14174:** 2–20 (Tyler 8×65)

**Strombelastbarkeit:** 1.500 A Gleichstrom bei Verwendung einer 60×0,5-mm-Bandelektrode

**Verpackung:** 25 kg Alpha Dry Alu-Bag, Eimer 25 kg

**Lagerung und Haltbarkeit:** Originalverpacktes Schweißpulver in geschlossenen Säcken und in trockenen Räumen ist bis zu einem Jahr ab Lieferdatum lagerfähig.

**Pulverspezifische Rücktrocknungsbedingungen:** 150–200 °C effektive Pulvertemperatur