

Agglomeriertes Schweißpulver BF 47

Schweißpulvertyp: Calcium-Silikat

Normbezeichnung: ISO 14174 – S A CS 2 5644 DC

Eigenschaften:

Agglomeriertes Calcium-Silikat-Schweißpulver zum UP-Auftragschweißen mit hochlegierten Bandelektroden der Cr-, CrNiMo-Qualitäten. Sowohl bei der Erstlagenschweißung als auch bei Folgeraupen auf einem vorgewärmten Trägerwerkstoff zeichnet sich dieses Bavaria-Pulver durch eine selbstablösende Schlacke ohne Restschlacken aus. Glatte Nahtoberflächen mit flachen Nahtübergängen und kerbfreien Überlappungen sind mit einem großen sowie anwenderfreundlichen Parameterfenster der Schweißdaten erzielbar. Dieses Resultat ist die ideale Voraussetzung für die nachfolgende maschinelle Bearbeitung der auftraggeschweißten Werkstücke (geringer Abtrag bei der spanenden Oberflächenbearbeitung sowie höchste Schlackeneinschlusssicherheit).

Gleichmäßiges Legierungsverhalten mit kontrolliert leichtem Siliziumzubrand sichert konstante chemische

sowie mechanisch-technologische Güterwerte in den hochlegierten Auftragungen.

Aufgrund der Herstellmethode und der weltweit streng selektierten und qualitativ hochwertigen Rohstoffe werden mit BF 47 konstante Schweißereigenschaften bei niedrigen Wasserstoffgehalten im Auftragschweißgut erzielt. BF 47 hat außer dem desoxidierenden Element Si keine weiteren aktiven Legierungen im Rohstoffsystem.

Einsatzgebiete:

Auftragschweißpulver für Bereiche der abrasiven sowie der chemisch resistenten Oberflächenveredelung mittels Bandelektroden bis 60 mm Breite. Durch die Bildung eines hochviskosen sowie kurzen Schlackenbades während der Schweißungen ist eine produktionssichere Verarbeitung selbst auf kleinsten Wellendurchmessern möglich.

Weitere Informationen gerne auf Anfrage.

Hauptbestandteile:

$SiO_2 + Al_2O_3 + TiO_2$	$CaO + MgO$	CaF_2
50 %	30 %	15 %
Basizitätsgrad nach Boniszewski: ~1,2		

Pulverschüttgewicht: 1.0–1.1 kg/dm³ (l)

Körnung nach ISO 14174: 2–20 (Tyler 8×65)

Strombelastbarkeit: 1.500 A Gleichstrom bei Verwendung einer 60×0,5-mm-Bandelektrode

Verpackung: 25 kg Alpha Dry Alu-Bag

Lagerung und Haltbarkeit: Originalverpacktes Schweißpulver in geschlossenen Säcken und in trockenen wRäumen ist bis zu einem Jahr ab Lieferdatum lagerfähig.

Pulverspezifische Rücktrocknungsbedingungen:

150–200 °C effektive Pulvertemperatur