

Agglomeriertes ES-Schweißpulver BF 46 zum Bandplattieren

Schweißpulvertyp: Fluorid-Basisch
Normbezeichnung: ISO 14174 – S A FB 2B 5644 DC

Eigenschaften:

Agglomeriertes, hochbasisches Schweißpulver mit neutralem Schlackenverhalten zum Auftragschweißen und Verbindungsplattieren der gebräuchlichen NiCr(Mo)-Bänder mittels Elektroschlackeschweißen (ES). Zudem ist das Pulver BF 46 für Schweißungen mit hohen Abschmelzraten wie ES-Hochgeschwindigkeitsschweißen oder ESO®- (Extended Stick Out-) Plattieren geeignet. Das Pulver BF 46 wird durch eine hervorragende Schlackenlöslichkeit ohne Restschlacke charakterisiert. Es werden glatte Plattieroberflächen mit kerbfreien Übergängen bei Verwendung ES-spezifischer Schweißdaten erreicht. Zudem zeichnet sich das Pulver durch niedrige und konstante Aufmischungsraten aus. Mit BF 46 wird ein niedriger Wasserstoffgehalt im Schweißgut erreicht und somit ist das Pulver für das Auftragschweißen von

warmfesten Stählen, wie z. B. A387-Typen, sehr geeignet. Das konstante chemische Verhalten zeichnet diesen neutralen Pulvertyp aus.

Anwendung:

BF 46 wird zum Verbindungsplattieren und zum Auftragschweißen von NiCr(Mo)-Werkstoffen für Komponenten des Chemie-Apparatebaus, der Nukleartechnik und für Offshore-Anwendungen eingesetzt. Hier kommen Legierungsvarianten wie Alloy 600®, Alloy 625® und ähnliche Zusammensetzungen (Alloy 59®, C276®) zum Einsatz. Bezugnehmend auf die vorliegende Spezifikation und in Kombination mit der Banelektrode nach ASME II C: SFA A5.14 oder EN ISO 18274 sind konstante, gleichmäßige Auftraglagen im Ein- und Mehrlagenbereich bei niedriger Aufmischung erzielbar.

Weitere Informationen gerne auf Anfrage.

Hauptbestandteile:

$SiO_2 + Al_2O_3 + TiO_2$	$CaO + MgO$	CaF_2
20 %	5 %	70 %
Basizitätsgrad nach Boniszewski: ~4,6		

Pulverschüttgewicht: 1.1 kg/dm³ (l)
Körnung nach ISO 14174: 2–16 (Tyler 10×65)
Strombelastbarkeit: 1.500 A Gleichstrom bei einer Bandabmessung von 60×0,5 mm
Verpackung: 25 kg Alpha Dry Alu-Bag
Lagerung und Haltbarkeit: Originalverpacktes

Schweißpulver in geschlossenen Säcken und in trockenen Räumen ist bis zu einem Jahr ab Lieferdatum lagerfähig.
Pulverspezifische Rücktrocknungsbedingungen: 300–350 °C effektive Pulvertemperatur



Bandplattierung: BF 44/BA-Strip 309LNb / Abmessung 60×0,5 mm