

Agglomeriertes ES-Schweißpulver BF 44 zum Bandplattieren

Schweißpulvertyp: Fluorid-Basisch
Normbezeichnung: ISO 14174 – ES A FB 2B 5644 DC

Eigenschaften:

Hochbasisches, agglomeriertes und neutrales Pulver (ohne Legierungszubrand) zum Auftragschweißen und Verbindungsplattieren mit rostfreien Banelektroden der Cr-, CrNi(Mo)-Stahltypen. Anwendbar für Elektroschlackeschweißen und auch besonders zur Benutzung des ESO®-(Extended Stick Out-) Plattierungssystems, welches die höchstmöglichen Abschmelzleistungen aufgrund der Joule-Wärme (I²R-Effekt) erzielt. Das Pulver BF 44 wird durch eine hervorragende Schlackenlöslichkeit ohne Restschlacken charakterisiert. Diese Eigenschaft kommt insbesondere in Verbindung mit Nb-legierten Bändern in der ersten Lage auf vorgeheizten Substraten, so wie auch in den darauffolgenden Lagen, der Oberflächenbeschaffenheit besonders zugute. Mit dem Pulver wird ein niedriger Wasserstoffgehalt im Schweißgut erreicht und somit ist BF 44 für das Auftragschweißen von warmfesten Stählen, wie z. B. den

A387-Typen, sehr geeignet. Gutes Nahtaussehen und kerbfreie Übergänge können in allen Plattierungsprozessen erreicht werden. Bei Benutzung der prozesscharakteristischen Schweißparameter können niedrige sowie konstante Aufmischungen erzielt werden. Das Pulver BF 44 zeigt die typisch konstanten chemischen Reaktionen eines nicht zu legierenden Schweißpulvers.

Anwendung:

BF 44 kann für das Verbindungsplattieren und Auftragschweißen von Komponenten und Anlagen im Chemie-Apparatebau sowie im Atom- und Offshorebereich zum Erzielen eines korrosionsbeständigen Schweißguts in einer oder mehreren Lagen eingesetzt werden. In Verbindung mit geeigneten Banelektroden der EQ300/ EQ400-Reihen nach A5.9 oder nach EN ISO 14343 (EN 12072) sind konstante, gleichmäßige Auftragslagen bei niedriger Aufmischung erzielbar.

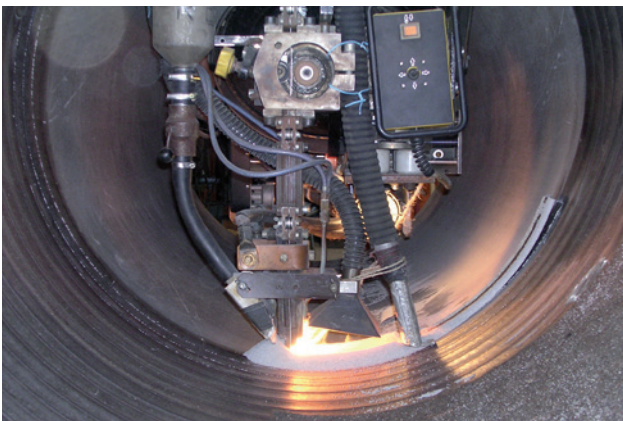
Weitere Informationen gerne auf Anfrage.

Hauptbestandteile:

$SiO_2 + Al_2O_3 + TiO_2$	CaO + MgO	CaF ₂
20 %	5 %	70 %
Basizitätsgrad nach Boniszewski: ~4,6		

Pulverschüttgewicht: 1.0–1.1 kg/dm³ (l)
Körnung nach ISO 14174: 2–16 (Tyler 10×65)
Strombelastbarkeit: 1.500 A Gleichstrom bei einer Bandabmessung von 60×0,5 mm
Verpackung: 25 kg Alpha Dry Alu-Bag

Lagerung und Haltbarkeit: Originalverpacktes Schweißpulver in geschlossenen Säcken und in trockenen Räumen ist bis zu einem Jahr ab Lieferdatum lagerfähig.
Pulverspezifische Rücktrocknungsbedingungen: 300–350 °C effektive Pulvertemperatur



Bandplattierung: BF 44/BA-Strip 309LNb/Abmessung 60×0,5 mm