

Massivstab zum Wolfram-Inertgasschweißen

Normbezeichnung:

ISO 18273 - A -

S Al 4043
(AISi5)

SFA 5.10 -

ER4043
Eigenschaften:

Massivstab mit 5% Si zum Wolfram-Inertgasschweißen (TIG). Geeignet zum Schweißen von Aluminium und Al-Legierungen mit weniger als 7% Si sowie Aluminium Gusslegierungen mit < 7% Si. Ausgezeichnete Schweißbarkeit bei guten mechanischen Eigenschaften.

Richtanalyse und chemische Zusammensetzung nach EN ISO 18273-A und AWS A5.10:

Drahtelektrode	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
Richtanalyse BA-TIG AISi5	5,2	0,19	0,1	0,02	0,012	0,001	0,021	0,015	bal.
S Al 4043 nach ISO 18273-A	4,5-6,0	0,8	0,3	0,05	0,05	-	0,1	0,2	bal.
ER4043 nach AWS A5.10	4,5-6,0	0,8	0,3	0,05	0,05	-	0,1	0,2	bal.

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes / Hinweise zum Schweißen:

Wärmebehandlung	unbehandelt
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [MPa] (ksi)	≥ 40 (6)
Zugfestigkeit R_m [MPa] (ksi)	≥ 120 (17)
Dehnung A5 [%]	> 8
Kerbschlagarbeit ISO-V [J] (ftlbs)	
Stromart/Polarität	AC
Schutzgas	ISO 14175: I1 / I2 / I3

Werkstoffe:

- AISi5, AlMgSi0.5, AlMgSi0.8, AlMgSi1, G-AISi5

Durchmesser:

1,6 bis 4,0 mm; Maße und Grenzmaße nach ISO 544 und AWS A5.10.

Staboberfläche:

Glatt und frei von Oberflächenfehlern und Verunreinigungen.

Lieferformen:

2,5 kg Kartonschachteln gemäß Verpackungsarten für Massivstäbe zum Wolfram-Inertgasschweißen.