

Massivstab zum Wolfram-Inertgasschweißen

Normbezeichnung:

ISO 14343 - A -
SFA 5.9 -

W 20 25 5 Cu L
ER385

anderen anorganischen und organischen Säuren auf und zusätzlich eine hohe Korrosionsbeständigkeit in konzentrierter Salpetersäure. Wegen des niedrigen C-Gehalts und hohen Legierungsanteils im Draht ist die Beständigkeit gegen interkristalliner Korrosion und Spannungsrissskorrosion sowie Spaltkorrosion und Lochfraßkorrosion höher als bei Standard Qualitäten AISI 304L und AISI 316L. Geeignet für bestimmte Off-Shore Anwendungen, einschließlich Auftragschweißungen auf un- und niedriglegierten Baustählen.

Eigenschaften:

Massivstab zum Wolfram-Inertgasschweißen (TIG) geeignet zum Schweißen von Stählen mit ähnlicher Zusammensetzung wie die Qualität 20Cr/25Ni/4,5Mo/1,5Cu (AISI 904L). BA-TIG 385 weist eine hohe Korrosionsbeständigkeit in konzentrierten nicht-oxidierenden Medien sowie schwefelhaltigen, phosphorhaltigen und

Richtanalyse und chemische Zusammensetzung nach EN ISO 14343-A und AWS A5.9:

Drahtelektrode	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Cu total
Richtanalyse BA-TIG 385	0,015	0,4	1,9	4,5	25,0	20,0	0,015	0,015	1,50
W 20 25 5 Cu L nach ISO 14343-A	0,03	1,0	1,0-4,0	4,0-6,0	24,0- 27,0	19,0- 22,0	0,03	0,02	1,0-2,0
ER385 nach AWS A5.9	0,025	0,5	1,0-2,5	4,2-5,2	24,0- 26,0	19,5- 21,5	0,02	0,03	1,2-2,0

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes / Hinweise zum Schweißen:

Wärmebehandlung	unbehandelt
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [MPa] (ksi)	≥ 400 (58)
Zugfestigkeit R_m [MPa] (ksi)	≥ 560 (81)
Dehnung A5 [%]	> 35
Kerbschlagarbeit ISO-V [J] (ftlbs)	+20°C: ≥100 (74)
Stromart/Polarität	DC -
Schutzgas	ISO 14175: I1

Werkstoffe:

- Ähnliche Cr/Ni Stähle mit hohem Mo-Gehalt
- 1.4539 /X1NiCrMoCu25-20-5
- 1.4439/ X2CrNiMoN17-13-5
- 1.4537/ X1CrNiMoCuN25-25-5
- UNS N08904

Durchmesser:

1,6 bis 3,2 mm; Maße und Grenzmaße nach ISO 544 und AWS A5.9.

Staboberfläche:

Glatt und frei von Oberflächenfehlern und Verunreinigungen.

Lieferformen:

5 kg Kartonschachteln gemäß Verpackungsarten für Massivstäbe zum Wolfram-Inertgasschweißen.