

Massivstab zum Wolfram-Inertgasschweißen

Normbezeichnung:

ISO 14343 - A -
SFA 5.9 -

W 25 9 4 N L
ER2594

weist eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Spannungsriss-Korrosion in chloridhaltigen Medien sowie eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lochfraß und Spaltkorrosion auf. Bei hohen Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit ist BA-TIG 2594NL auch geeignet zum Schweißen der korrosionsbeständigen Duplex Qualität 2205 und vergleichbaren Duplex Stähle.

Eigenschaften:

Massivstab zum Wolfram-Inertgasschweißen (TIG), geeignet zum Schweißen von SuperDuplex Stählen 2507 und anderen Super-Duplex Stählen. Das Schweißgut

Richtanalyse und chemische Zusammensetzung nach EN ISO 14343-A und AWS A5.9:

Drahtelektrode	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	N	W	P	S	Cu total
Richtanalyse BA-TIG 2594NL	≤ 0,02	0,35	0,8	3,5	9,5	25,0	0,23	0,6	0,015	0,012	0,5
W 25 9 4 N L nach ISO 14343-A	0,03	1,0	2,5	2,5-4,5	8,0- 10,5	24,0- 27,0	0,2-0,3	1,0	0,03	0,02	1,5
ER2594 nach AWS A5.9	0,03	1,0	2,5	2,5-4,5	8,0- 10,5	24,0- 27,0	0,2-0,3	1,0	0,03	0,02	1,5

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes / Hinweise zum Schweißen:

Wärmebehandlung	unbehandelt	
Streckgrenze R _{p0,2} [MPa] (ksi)	≥ 650 (94)	
Zugfestigkeit R _m [MPa] (ksi)	≥ 740 (107)	
Dehnung A5 [%]	> 25	
Kerbschlagarbeit ISO-V [J] (ftlbs)	+20°C: ≥60 (44)	-50°C: ≥47 (34)
Stromart/Polarität	DC -	
Schutzgas	ISO 14175: I1	

Werkstoffe:

- UNS S32760
- UNS J93380
- 1.4508
- 1.4501
- 1.4469
- ASTM A890 6A
- ASTM A182 F55 ACI
- CD3MWCuN
- UNS 32750
- 2507
- UNS S32550
- S32520
- UNS S39274
- UNS S32950
- UNS J93404
- ASTM A890 5A;
- ACI CE3M

Durchmesser:

1,6 bis 3,2 mm; Maße und Grenzmaße nach ISO 544 und AWS A5.9.

Staboberfläche:

Glatt und frei von Oberflächenfehlern und Verunreinigungen.

Lieferformen:

5 kg Kartonschachteln gemäß Verpackungsarten für Massivstäbe zum Wolfram-Inertgasschweißen.