

Massivstab zum Wolfram-Inertgasschweißen

Normbezeichnung:

ISO 14343 - A -
SFA 5.9 -

W 22 9 3 N L
ER2209

Eigenschaften:

Massivstab zum Wolfram-Inertgasschweißen (TIG) von Duplex Stählen der Qualitäten 2205 und 2304. In den meisten Anwendungen weist das Schweißgut eine Korrosionsbeständigkeit vergleichbar mit der Qualität 904L auf.

BA-TIG 2209 ist auch geeignet zum Schweißen der Qualitäten 2205 oder 2304 mit Baustahl.

Richtanalyse und chemische Zusammensetzung nach EN ISO 14343-A und AWS A5.9:

Drahtelektrode	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	N	P	S	Cu total
Richtanalyse BA-TIG 2209	≤ 0,02	0,7	1,6	3,2	9,0	23,0	0,15	0,015	0,012	0,10
W 22 9 3 N L nach ISO 14343-A	0,03	1,0	2,5	2,5-4,0	7,0-10,0	21,0-24,0	0,1-0,2	0,03	0,02	0,3
ER2209 nach AWS A5.9	0,03	0,9	0,5-2,0	2,5-3,5	7,5-9,5	21,5-23,5	0,08-0,2	0,03	0,03	0,75

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes / Hinweise zum Schweißen:

Wärmebehandlung	unbehandelt
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [MPa] (ksi)	≥ 480 (70)
Zugfestigkeit R_m [MPa] (ksi)	≥ 660 - 860 (96 - 125)
Dehnung A5 [%]	> 22
Kerbschlagarbeit ISO-V [J] (ftlbs)	+20°C: ≥80 (58) -50°C: ≥47 (34)
Stromart/Polarität	DC -
Schutzgas	ISO 14175: I1

Werkstoffe:

- 1.4462/ X2CrNiMoN22-5-3
- 1.4362/ X2CrNiN23-4
- 1.4462/ X2CrNiMoN22-5-3 mit 1.4583/
X10CrNiMoNb18-12
- UNS S31803
- S32205

Durchmesser:

1,2 bis 3,2 mm; Maße und Grenzmaße nach ISO 544 und AWS A5.9.

Staboberfläche:

Glatt und frei von Oberflächenfehlern und Verunreinigungen.

Lieferformen:

5 kg Kartonschachteln gemäß Verpackungsarten für Massivstäbe zum Wolfram-Inertgasschweißen.