

# Bandelektrode zum Elektroschlackeschweißen

# BA-STRIP 309LNb

**Normbezeichnung:** EN ISO 14343-A: **B 23 12 Nb**  
SFA 5.9 / AWS A5.9: **EQ(309LNb)**

## Anwendung:

BA-STRIP 309LNb ist eine Bandelektrode zum Auftragsschweißen mittels Elektroschlackeschweißen (ES), zum Erzielen einer korrosionsbeständigen Auftragslage entsprechend der Qualität 309LNb auf un- und niedriglegierten Baustählen. Bei einer Einlagenschweißung entspricht der Qualität AISI 347. BA-STRIP 309LNb wird vorwiegend zum Auftragsschweißen in der Petrochemie eingesetzt.

## Richtanalyse und chemische Zusammensetzung nach EN ISO 14343-A und AWS A5.9: (in Gewichts-%)

Bandelektrode	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Nb	P	S	Cu total
Richtanalyse BA-STRIP 309LNb	0,018	0,3	1,9	0,1	12,5	24,0	0,8	0,020	0,013	
B 23 12 Nb nach ISO 14343-A	0,08	1,0	1,0 – 2,5	0,5	11,0 – 14,0	22,0 – 25,0	10x%C – 1,0	0,03	0,02	0,5
EQ(309LNb) nach AWS A5.9	0,03	0,30 – 0,65	1,0 – 2,5	0,75	12,0 – 14,0	23,0 – 25,0	10x%C – 1,0	0,03	0,03	0,75

## Werkstoffe:

Un- und niedriglegierte Baustähle  
Geeignetes Schweißpulver: BF 44

Die jeweils geeigneten Pulversorten richten sich nach dem Anwendungszweck. Schweißpulver und Schweißvorgang müssen dem Stahl angepasst werden. Genauere Informationen sind den technischen Schweißpulver-Datenblättern zu entnehmen.

## Lieferformen:

Spulen und Ringe gemäß Verpackungsarten für Bandelektroden.

## Abmessungen:

30 x 0,5 mm, 60 x 0,5 mm; Maße und Grenzmaße nach ISO 544 und AWS A5.9.  
Weitere Abmessungen auf Anfrage.

## Bandoberfläche:

Glatt und frei von Oberflächenfehlern und Verunreinigungen.