

# Bandelektrode zum Elektroschlackeschweißen

# BA-STRIP 276

**Normbezeichnung:** EN ISO 18274: **B Ni 6276**  
SFA 5.14 / AWS A5.14: **EQNiCrMo-4**

## Anwendung:

BA-STRIP 276 ist eine Bandelektrode zum Auftragsschweißen mittels Elektroschlackeschweißen (ES), zum Erzielen einer korrosionsbeständigen Nickel-Chrom-Molybdän Auftragslage auf un- und niedriglegierten Baustählen. Diese Auftragslage ist hoch korrosionsbeständig gegen Lochfraß und Spaltkorrosion.

## Richtanalyse und chemische Zusammensetzung nach EN ISO 18274 und AWS A5.14: (in Gewichts-%)

Band- elektrode	Ni	Si	C	Cr	Mn	W	Fe	Co	V	Mo	S	P	Cu total	And.
Richtanalyse BA-STRIP 276	58,0	0,03	0,008	15,8	0,4	3,7	5,8	0,09	0,06	15,8	0,004	0,005	0,03	< 0,50
B Ni 6276 nach ISO 18274	≥ 50,0	0,08	0,02	14,5 – 16,5	1,0	3,0 – 4,5	4,0 – 7,0	2,5	0,3	15,0 – 17,0	0,015	0,020	0,5	0,5
EQNiCrMo-4 nach AWS A5.14	Bal.	0,08	0,02	14,5 – 16,5	1,0	3,0 – 4,5	4,0 – 7,0	2,5	0,35	15,0 – 17,0	0,03	0,04	0,50	0,50

## Werkstoffe:

Un- und niedriglegierte Baustähle

geeignetes Schweißpulver: BF 46

Die jeweils geeigneten Pulversorten richten sich nach dem Anwendungszweck. Schweißpulver und Schweißvorgang müssen dem Stahl angepasst werden. Genauere Informationen sind den technischen Schweißpulver-Datenblättern zu entnehmen.

## Lieferformen:

Spulen und Ringe gemäß Verpackungsarten für Bandelektroden.

## Abmessungen:

30 x 0,5 mm, 60 x 0,5 mm; Maße und Grenzmaße nach ISO 544 und AWS A5.14.  
Weitere Abmessungen auf Anfrage.

## Bandoberfläche:

Glatt und frei von Oberflächenfehlern und Verunreinigungen.